



# BOQUILLAS PARA CORTAR BUTANO INFRA SMITH'S®

**Uso extra pesado de alta capacidad y  
rendimiento para corte.**

Tecnología: Asientos con carga de grafito.  
Serie: SC-50-A-X



## Aplicaciones

Ideal para todas las empresas con  
largas y pesadas jornadas de trabajo.

- Ingenios azucareros.
- Maquiladoras.
- Siderurgia.
- Ensambladoras.
- Empresas de altos estándares de calidad.
- Instituciones de gobierno como PEMEX, CFE.



## Especificaciones técnicas

|                         |                                                                                                                                    |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Material de fabricación | Aleación Cobre-Telurio                                                                                                             |
| Equipos de aplicación   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Equipos SILVER STAR.</li><li>• Equipos INFRA SMITH'S</li><li>• Equipos SLIMITH'S</li></ul> |
| Acopla                  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Aditamento de corte SC-309.</li><li>• Soplete cortador SCR-510S.</li></ul>                 |
| Peso aproximado         | 110 - 112 gr                                                                                                                       |
| Refacciones             | Kit de empaques con carga de grafito.<br>Código: 4512<br>Modelo: K-G-930-T                                                         |

*\*Las imágenes solo son ilustrativas.*

## Cómo elegir boquillas para butano INFRA SMITH'S®

| Código INFRA               | 4154                                                                 | 4157          | 4158            | 4161        | 4162         | 4163         | 4164         | 4966         |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Modelo                     | SC-50-A-0                                                            | SC-50-A-1     | SC-50-A-2       | SC-50-A-3   | SC-50-A-4    | SC-50-A-5    | SC-50-A-7    | SC-50-A-9    |
| Capacidad de corte pulg mm | 3/8"<br>9.53                                                         | 5/8"<br>15.88 | 1-1/4"<br>31.75 | 2"<br>50.80 | 4"<br>101.60 | 8"<br>203.20 | 12"<br>304.8 | 14"<br>355.6 |
| Acopla con                 | Aditamento de corte <b>SC-309</b> . Soplete de corte <b>SCR-510S</b> |               |                 |             |              |              |              |              |

## Tabla de presiones para cortar con OxiButano. Boquillas SC-50-A-X

| ESPESOR DEL METAL (mm) | TAMAÑO DE LA BOQUILLA | PRESIÓN DEL REGULADOR |                 | CONSUMO        |                  |               | VELOCIDAD DE CORTE (cm/min) | ANCHO DE LA RANURA (mm) | BROCAS LIMPIADORAS DEL ORIFICIO DE CORTE |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|----------------|------------------|---------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------------------------|
|                        |                       | Oxígeno (Kg/cm²)      | Butano (Kg/cm²) | Oxígeno (m³/h) |                  | Butano (m³/h) |                             |                         |                                          |
|                        |                       |                       |                 | Cortando       | Precalentamiento |               |                             |                         |                                          |
| 6.35                   | 0                     | 2.1                   | 0.35            | 2.46           | 1.33             | 0.36          | 55.9                        | 1.39                    | 62                                       |
| 9.5                    | 0                     | 2.46                  | 0.35            | 2.74           | 1.33             | 0.36          | 50.8                        | 1.39                    | 62                                       |
| 12.7                   | 1                     | 2.46                  | 0.42            | 4.10           | 1.98             | 0.42          | 48.2                        | 2.03                    | 56                                       |
| 15.9                   | 1                     | 2.81                  | 0.42            | 4.38           | 1.98             | 0.42          | 43.1                        | 2.03                    | 56                                       |
| 19.0                   | 2                     | 2.53                  | 0.42            | 4.95           | 1.98             | 0.42          | 40.6                        | 2.41                    | 54                                       |
| 25.4                   | 2                     | 2.88                  | 0.42            | 5.23           | 1.98             | 0.42          | 35.5                        | 2.41                    | 54                                       |
| 31.8                   | 2                     | 3.58                  | 0.42            | 5.94           | 2.12             | 0.45          | 33.0                        | 2.41                    | 54                                       |
| 38.1                   | 3                     | 2.95                  | 0.42            | 6.93           | 2.12             | 0.45          | 30.4                        | 2.54                    | 51                                       |
| 50.8                   | 3                     | 3.30                  | 0.42            | 7.21           | 2.12             | 0.45          | 25.4                        | 2.54                    | 51                                       |
| 63.5                   | 4                     | 2.67                  | 0.42            | 8.91           | 2.12             | 0.45          | 22.8                        | 3.71                    | 45                                       |
| 76.2                   | 4                     | 3.09                  | 0.42            | 9.62           | 2.12             | 0.45          | 20.3                        | 3.17                    | 45                                       |
| 101.6                  | 4                     | 3.79                  | 0.42            | 11.18          | 2.26             | 0.48          | 17.7                        | 3.17                    | 45                                       |
| 127.0                  | 5                     | 3.93                  | 0.42            | 14.15          | 2.26             | 0.48          | 17.7                        | 3.81                    | 41                                       |
| 152.5                  | 5                     | 4.71                  | 0.42            | 15.99          | 2.26             | 0.48          | 15.2                        | 3.81                    | 41                                       |
| 203.5                  | 5                     | 5.48                  | 0.49            | 18.11          | 2.55             | 0.56          | 13.9                        | 3.81                    | 41                                       |
| 254.0                  | 6                     | 5.83                  | 0.56            | 27.44          | 6.51             | 1.41          | 12.7                        | 5.15                    | 32                                       |
| 305.0                  | 6                     | 8.78                  | 0.84            | 35.52          | 7.93             | 1.69          | 11.4                        | 5.84                    | 32                                       |

\*Las presiones mostradas son para 15 mts. de manguera de 9.52 mm de diámetro interior, para largos mayores, las presiones deberán ser incrementadas.